

központi könyvtár kölcsönzési statisztikáján hatalmas eret vág a másik két hálózat által lebonyolított forgalom és ezek közül az egyiket egyáltalán nem tudjuk statisztikázni. A dokumentációs felelősök letétjei igen fontos szerepet töltenek be az ottani műszaki dolgozók munkájában és sok hivatkozás is történik rájuk, tehát nyugodtak vagyunk abban a tekintetben, hogy szakkönyvtárunk ezen a téren jó munkát végez, de ennek semmi nyoma statisztikánk számszerű adataiban, amelyeket így kicsinyelni is lehetne könyvállományunkhoz, vagy a dolgozók létszámához viszonyítva. A letétek további fenntartását a fentebb említett előnyök mellett az is szükségessé teszi, hogy a központi helyiség raktára nem tudná befogadni az egész könyvállományt. A letétek számának a csökkentése és ezen belül a kötettség csökkentése olyan kérdések, melyekben még nem látunk világosan. A fokozottabb ellenőrzés céljából elhatároztuk, hogy a letétbe kiadott könyveket is határidőzni fogjuk. A határidő leteltekor két eset lehetséges: a könyv már nem szükséges azon a helyen, tehát visszatér a központi raktárba, a könyv fontos szerepet játszik az illető osztályon, ami ki fog tűnni abból, hogy az érdekeltek a határidő meghosszabbítását kérik.

A decentralizálás kérdéséről még többet is mondhatnánk, de szeretném, ha így, mintegy nyitvahagyva a kérdést, sikerülne hozzászólásra bírni a kartársakat, akiket ezuton is kérek, közöljék ezen a téren szerzett tapasztalataikat.

Balázs József
Wilhelm Pieck Gyár
Szakkönyvtárának vezetője.

AZ ORSZÁGOS MŰSZAKI KÖNYVTÁR BIBLIOGRÁFIAI CSOPORTJA ÁLTAL **ELKÉSZÍTETT IRODALOMKUTATÁSOK JEGYZÉKE.**

Az alanti felsorolás az 1955. április 1-től májusi lapzár-tunkig elkészült irodalomkutatásokat tartalmazza. A zárójelben közölt számok az egyes jegyzékekben közölt adatok számát jelenti. A jegyzékek az OMK olvasószolgálati osztályának tájékoztató szolgálatán betekintésre megkaphatók.

- | | |
|-----------------------|---|
| 331.043.5 | Színek alkalmazása ipari üzemekben.
/német könyvek, fordítások/ [10] |
| 53.085.4:531.792 | Pontos finomozás technológiája.
/műszerskálák stb./ [35] |
| 531.717.1 : 621.771.3 | Drótok huzásközbeni átmérő mérése.
[22] |

- 535.24:771.534.5
- 620.179 : 621.595
- 620.2:621.311
- 621.311.04 : 658.23
- 621.311.1 : 658.23
- 621.315.33 : 679.574.125.1
- 621.315.616.9
- 621.319.4.002.3
- 621.316.8 : 621.319.4
- 621.317.791
- 621.318.1/.2
- 621.397.64
- 621.394.64
- 621.744.342
- 621.747.31
- 621.746.4
- 621.746.57
- 621.783.321.8
- 621.791.3 : 669.4
- 621.791.742
- 621.791.742.5/.7
- 621.822.7/.9
- 621.833.002.2 : 621.97.9.25
- 622.349.2 : 553.492.1
- Fotométer.
/koloriméter, lángfotométer,
fénymérő, stb./Uj típusok. [90]
- Nagynyomású gázipalackok roncsolás-
mentes anyagvizsgálata rövidhul-
lammal, ultrahanggal, röntgennel,
mágneses v. elektromoshullammal,
v. egyéb módszerrel. [51]
- Energiagazdálkodás általános terv-
gazdasági kérdései. [46]
- Erőművek tervezési, szervezési és
gazdasági munkája. [49]
- Villamosenergiaelosztó vállalatok
tervezési, szervezési, gazdasági
munkája. [44]
- PVC szigetelésű huzal gyártása;
eljárás, gépek. [33]
- Műanyagfóliák, különösen konden-
zátorgyártáshoz. [37]
- Meghatározott százalékpontosságú
műszerellenállások és kondenzá-
torok gyártástechnológiája. [116]
- Hordozható univerzális villamos
műszerek. [33]
- Mágnesgyártás. [95]
- Televíziós erősítők. [138]
- Kokillakezelés. /1953-54. évi
anyag/ [13]
- Nyugtatót acélból készült önte-
cek öntőfej méretének csökken-
tése az öntésmínőség és acél-
kihozatal javítása mellett. [86]
- Centrifugális öntés. [108]
- Vákuumkátyha fémek hőkezelésére
2000° C-ig. [9]
- Gyantás forrasztóon gyártására
alkalmas berendezések. [7]
- Elektróda /hegesztési vaspálca/
gyártása./1953-54.évi anyag/ [48]
- Gördülőcsapágyak elméleti kérdé-
sei./Szerkesztés, mechanika, ki-
nematika, teherbírás, élettartam,
zörejek, kenés, stb./ [80]
- Fogaskerékgyártás forgácsolás nél-
kül. [15]
- Bauxit-termelés a Szovjetunióban.
[9]

622.73 : 534.321.9	Vibrációs eljárások fémek és ásványok aprítására /porítására/. [11]
621.926.9	Előregyártott elemek. [62]
624.057.1	Zagyszállítás iszaptömedékeléshez. [43]
624.132.3:621.879.42	Husfeldolgozó gyárak hűtése, szellőzése. [46]
628.8 : 664.9	Élelmiszerfeldolgozó gyárak felszerelése, világítása. [57]
628.972	Tejcukorgyártás. [16]
725.4 : 664/.665	Vasuti és autósállítás koordinációja. [98]
637.145 : 637.345	Ipari rakodás-gépesítés. /vasuti szállításnál/ [69]
656.2.078.1 : 656.13.078.1	Az üzemek, üzemszerek /gép és tömegcikk/ kapacitásmérésének módszerei, a kapacitás nyilvántartása és ellenőrzése. [47]
656.3.073.2 : 656.2.073.2	Aktivált timföld előállítása és felhasználása. [31]
658.29	Magyar és német barnaszemek tárolása. [10]
661.862.22/.23	Söripari gépek. [86]
662.642.004.4	Pékipari gépek./kemencék is/ [86]
663.4	Cukrozott gyümölcs gyártása. [14]
664.65	Viszkóz műselyem- és műszálszövetek festése, nyomása és kikészítése. [146]
664.853.55	Ferroszilíciumöntvények gyártása. [20]
667.1	Gyorsacélgyártás /metallurgia, kovácsolás./1953-54.évi anyag. [45]
677.463.027	Dinamólemez-gyártás /metallurgia, hengerlés/1953-54.évi anyag. [31]
669.15-198	Titán és vegyületei. [310]
669.15.782-198	Faipari gépek munkavédelmi berendezései. [73]
669.14.018.252.3	Faforgácslemezek gyártástechnológiája és gépei. [35]
621.73.034	Hanglemezjátszó. /új típusok, gyártástechnológia./ [68]
669.14.018.583	Vágóhidak tervezése, építése, berendezése. [22]
669.295 : 546.821	Ipari épületek tervezése munka- és egészségvédelmi szempontból. [25]
674.05-78 : 614.805	
674.81	
681.84 : 621.315.61/.62	
725.28 : 637.513.13	
658.22/.29	
725.4 : 614.8	