

IPARUNK MŰSZAKI SZINVONALÁNAK EMELESEÉRT!

Első ötéves tervünk nagyszerű eredményei rávilágítanak népgazdaságunk és ezen belül iparunk hatalmas méretű fejlődésére. Gyáriparunk termelése mintegy 3,5-szörösére, a nehézipar termelése pedig az iparosítás szocialista jellegének megfelelően csaknem 5-szörösére emelkedett 1954-ben 1938-hoz képest. Pártunk 1954. évi III. kongresszusa leszűrte az első ötéves tervünk folyamán jelentkező tulzott mérvű iparosítás tapasztalatait, megjelölte iparunk további fejlesztésének irányelveit, a Központi Vezetőség f. évi márciusi határozata pedig elhárította iparunk további erőteljes fejlesztésének a káros jobboldali nézetekből és ezen nézetek képviselőinek káros intézkedéseiből eredő akadályait.

Iparunk gyors ütemű fejlődését jelentősen fékezik azonban a műszaki fejlesztés hiányosságai, termelésünk alacsony műszaki színvonala. Ilyen gátló jelenségek a termelés egyenetlen üteme, a hővégi és negyedévi hajrázás, a termelőberendezések elégtelen kihasználása, az élenjáró munkamódszerek, termelési tapasztalatok, újítások széleskörű elterjesztésének hiánya, a műszaki tájékoztatás, ennek keretében a műszaki könyvtárak és a műszaki dokumentáció működésének fogyatékos-ságai.

Műszaki szakkönyvtárainkra egyre nagyobb feladatok várnak a műszaki fejlesztés keretében, iparunk műszaki színvonalának emelésében. Szakkönyvtárosaink felelősek az ipar dolgozóinak megfelelő szakirodalommal való ellátásáért, közreműködnek a termelésben felhasználható új eljárások, berendezések leírásának a felkutatásánál, megszerzik és terjesztik a korszerű technológiát, a legújabb eredményeket tartalmazó szakirodalmat a vállalat és tudományos intézet sajátos folyó és távlati feladatainak megoldásához.

Helytelen volna azonban szakkönyvtáraink működési körét kizárólag a könyv vagy folyóirat formájában közzétett dokumentációs anyag kezelésére és terjesztésére korlátozni. Számos szakkönyvtárunk gyűjti és terjeszti vállalata, intézete sajátos viszonyaihoz alkalmazkodó formában a szabványok, prospektusok, gépleírások, kezelési utasítások, újítási és tapasztalatcsereanyagok formájába öntött műszaki tudományos és gyakorlati eredményeket, a feltartóztathatatlanul fejlődő technika egyre újabb vívmányait.

Jelen számunk közli Visi Istvánnak, a Gheorghiu Dej Hajógyár főtechnológusának cikkét az általa kezdeményezett kisgépesítési tapasztalatcseremozgalomról. Szakkönyvtáraink jelentős támogatást nyújthatnak ennek az iparunk fejlesztése szempontjából igen fontos mozgalomnak: ismertessék vállalatuk, intézetük dolgozóival a mozgalom eredményeit, javasolják vezetőiknek a mozgalomba való bekapcsolódását, járuljanak hozzá a mozgalom kiszélesítésével az eddig méltánytalanul elhanyagolt ujitási tapasztalatcsere fejlesztéséhez. Közzéadják folyóiratuk szerkesztőségével a kisgépesítési mozgalommal kapcsolatos tapasztalataikat, észrevételeiket, vállalatuk bekapcsolódásának gazdasági és egyéb vonatkozású eredményeit.

Az ujitási tapasztalatcsere kérdéseivel való foglalkozás, ilyen természetű dokumentációs anyag kezelése és terjesztése révén szakkönyvtáraink még szorosabbra fűzhetik közvetlen kapcsolataikat a vállalatok vezetőivel és a termelésben működő dolgozóival, megerősíthetik és kiterjeszthetik a könyvtár propagandamunkáját és a legközvetlenebbül hozzájárulhatnak az iparunk előtt álló nagyszabású feladat megoldásához: termelésünk műszaki színvonalának emeléséhez!

x - x - x

K I S G É P E S I T É S - K É S Z Ü L É K E Z É S .

Kisgép néven ismeri a műszaki élet azokat az eszközöket, melyekkel a Gheorghiu Dej Hajógyárban a kézimunkát váltottuk fel a szereléssel, a gépműhelyben, a hajó előgyártásnál, az öntődében. Ezek tulnyomórészt gyárunkban tervezett és legyártott segédeszközök, melyekkel évenként máris sok-sok tízezer munkaórát takarítottunk meg és ezáltal jelentős munkaerő átirányítását tettük lehetővé más munkaterületekre. Egyes kisgépek fojtogatóan szűk termelési keresztmetszetek feloldását eredményezték.

A percek megtakarításáért folyó küzdelemben elsőrendű segítséget nyújtottak a kisgépeken kívül a meglevő gyári gépek felszerszámozásának fejlesztése során megtervezett és felszerelt különböző készülékek és szerszámok. Nem kell egyetlen, műszakilag valamennyire is képzett dolgozó előtt kiemelni, mit jelent a tömeggyártásban egy jól megtervezett sajtoló szerszám, mekkora segítség évi 50.000 db-os csőperem