

a cédulának a nyilvántartó katalógusból való kiemelése és a katalógus-cédula elkészítése és elhelyezése közötti időben esetleg újból megvásároljuk a könyvet, mert nem tudjuk, hogy az már a kellő példányszámban megvan.

Akkor is meg kell őriznünk a cédulákat, ha esetleg a rendelt példányszámnál kevesebbet kaptunk volna, de ebben az esetben jegyezzük fel, hogy hány példány érkezett, írjuk rá a leltári számokat és tegyük vissza az eredeti helyére, egyszersmind hívjuk fel a szállító figyelmét, hogy a hiányzó példányokat pótolja. Ha ez nem lenne lehetséges, a cédulát végleg kivehetjük. Amennyiben a még hiányzó példányokat más helyen rendeljük meg, természetesen új cédulát kell készíteni.

Minthogy nyilvántartásunk nem kerül az olvasók kezébe, nem szükséges rendes katalógus-cédulákra készíteni, hanem használhatunk erre a célra bármilyen közönséges kartont is, amelyet könyvkötővel a megfelelő nagyságra vágatunk. Az sem szükséges, hogy az egyes cédulák szabványszerinti nagyságúak legyenek, lehet annál nagyobbakat is használni, nem ajánlatos azonban, hogy kisebb legyen, mert így nem áttekinthető, különösen ha kézzel írjuk és nem géppel.

Dániel Béla
/ROMÁNIA/

- x - x -

TECHNOLÓGIAI ELJÁRÁSOK KIÁLLÍTÁSA.

Az új technológiai eljárások népszerűsítésére a Mávag Mozdony és Gépgyár összegyűjtötte az üzemi bevezetésre alkalmas technológiákat.

A Mávag Kulturotthonában rendezett kiállítás 1955. december 27-től 1956. január 27-ig tartott. Az összegyűjtött 32 eljárás gépeit, szerszámain, az ezekkel megmunkálható munkadarabokat nyersen és készremunkálva állították ki. Ahol a méretek miatt ez nem volt lehetséges, fényképekkel, illetve modellekkel szemléltették. A kiállítás látogatói részére magyarázó feliratokon kívül, állandó műszaki ügyelet is volt. Az ügyeletes szakdolgozó ismertette az új eljárások lényegét, előnyét és az elérhető megtakarításokat.

Minden új technológiai eljárásnál nemcsak a munkadarab, hanem a vonatkozó műszaki irodalom is ki volt állítva, így többek között: az infravörös szárítás, precíziós öntés, fémszórás, fedettívú automatikus hegesztés, elektroeróziós

megmunkálás, szikraforgácsolás, szikrafurás, stb. vonatkozó könyvei és fordításai.

Mint műszaki könyvtáros megállapítottam, hogy nemcsak a kiállított műszaki tárgyak, hanem az irodalom is nagy érdeklődést keltett és a látogatók állandóan forgatták, lapozgatták a kiállított könyveket és folyóiratokat.

Külön állították ki a szovjet dokumentáció alapján bevezetett új technológiai eljárásokat és a munkadarab mellé minden esetben az érdekelt cikket vagy könyvet mellékeltek.

Tapasztalatom az, hogy az új technológiák bevezetését a műszaki könyvtárosok is elősegíthetik, mert a műszaki tudományra vonatkozik legjobban a mondás: "Aki nem halad, az lemarad". Így segítik elő legjobban a műszaki könyvtárosok is a szocializmus gazdasági alaptörvényét: az egész társadalom állandóan növekvő anyagi és kulturális szükségleteinek maximális kielégítését a szocialista termelésnek a legfejlettebb technika alapján történő szakadatlan növekedése és tökéletesedése útján.

Gazda Erzsébet

- x - x -

S Z A K K Ö N Y V T Á R A K K I A D V Á N Y A I

Az É.M. Dokumentációs és Nyomtatványellátó Vállalat ez évben "Dokumentációs Tájékoztató" címen kiadványsorozatot indított. Az egyes számok gerincét az építőipar és az építőanyagipar területéről készített ajánló gyors bibliográfiák képezik. Az építőipar és az építőanyagipar valamennyi lényeges területét felölelő, szakszerűen felépített bibliográfia gyors tájékoztatást nyújt a legfrissebb műszaki irodalmi termékekről. A magyar és külföldi könyvek, folyóiratcikkek, ezekről készült fordítások, külföldi szabaldalmak, magyar és külföldi szabványok irodalmi adatai mellett közli a saját, az ÉTI, valamint az ÉAKI legújabb összeállított bibliográfiáinak címeit is.

A kiadványt nagyon hasznosnak tartjuk és a maga bőséges tartalmával, gyorsaságával bizonyára komoly segítséget nyújt az építőipar műszaki dolgozói számára. A kiállí-